1/3,DS,BA/1 ——
DIALOG(R)File 352:Derwent WPI
(c) 2000 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

001172062

WPI Acc No: 1974-45898V/197425

Tablets readily decomposable in the digestive tract - drugs mixed with

finely crystd or powd cellulose and nonionic cellulose

Patent Assignee: SHINETSU CHEM IND CO LTD (SHIE ) Number of Countries: 001 Number of Patents: 002

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week
JP 48103717 A 19731226 197425 H

JP 76019017 B 19760614

197628

Priority Applications (No Type Date): JP 7236641 A 19720412

Abstract (Basic): JP 48103717 A

Tablets readily decompd. in the digestive tract were manufd. with finely crystd. and/or powd. cellulose and nonionic cellulose having few substituted groups. In an example, a mixt. contg. phenacetin 40, aminopyrine 20, caffeine 18, Mg stearate 1, talc 1, Avicel 15, and finely crystd. hydroxypropyl methyl cellulose (I) 5 parts was made into tablets. The rates of decompsn. of I added and control tablets in water were 50 and 120 sec. resp.

Japanese Patent Publication No. 51-19017/1976

60 I nt. C12.

60日本分類

09日本国特許庁

⑩特許出原公告

A 61 K 9/20

30 C 42 30 C 43

昭51—19017

昭和51年(1976)6月14日 **公公告** 

6793 - 44庁内整理番号

発明の数 1

(全 5 頁)

# の崩壊性良好な固形薬剤の製造方法

到特

昭47-36641

図出

昭47(1972)4月12日 顔

Provisional Publication 昭48-103717

上越市港町2の1

No. 48-103717/1973

③昭48(1973)12月26日

北垣哲郎

固

**風田吉郎** 

新潟県中頸郡大潟町大字犀鸡

52902

冏

武塵泰明

同所

同

鈴木宏始

上越市佐内町27の20

包出

頤 人 信越化学工業株式会社

東京都千代田区大手町2の6の1

升理士 山本亮一 120代 理 人

### の特許請求の範囲

1 主楽に、固形薬剤に対し5~30重量%相当 量の微結晶セルロースおよび/または粉末セルロ ースと、固形薬剤に対し1~20重量%相当量の 非イォン性低置換度セルロースエーテルとを混合 性良好な固形楽剤の製造方法。

### 発明の詳細な説明

この発明は服用後、体内で容易化崩壊し得る固 形薬剤の製造方法に関するものである。

錠剤、丸剤、顆粒剤、細粒剤などの固形薬剤の 30 るものである。 製造に当つては、通常一定量の主薬化、賦形剤、 結合剤、崩壊剤、滑沢剤などとしての性能を持つ ている1種もしくは2種以上の添加剤を加えて混 合した後賦形するという方法がとられているが、 従来これらの目的に用いられている添加剤はいず 35 乗効果により前述した欠点なしに崩壊性等にすぐ れも一長一短があり、とくに崩壊剤としてすぐれ た性質を有するものはなかつた。たとえば、主に

賦形剤として用いられている乳糖、微粧晶セルロ ース、デンプンなどはある程度の崩壊性を持たす には大量添加しなければならないという欠点があ り、また結合剤として使用されているゼラチン、、 5 メチルセルロース、ヒドロキシブロピルセルロー ス、カルボキシメチルセルロース、ポリピニルピ ロリドンなども何ら崩壊性をよくする性質を有せ ず、これらを多量に添加すればむしろ薬剤が遅崩 袋性のものになるという欠点がある。一方また現 10 在崩壊剤として使用されているものには、センイ **素グリコール酸およびそのカルシウム塩、ホルマ** ール化セラチン、アルギン酸およびその塩類など があるが、これらはたとえば打錠時における圧縮 成型性が悪く、キャッピングなどの原因となるほ 15 か、酸性あるいは解離性の性質を有するため薬剤 の種類によつては適用することができないという 不利があつた。さらはまた特公昭44一 29473号公報に記載されている低置換度メチ

ルセルロースは圧縮成型性にはすくれているが崩壊 20 性に劣るという欠点があり、一方低置換度のヒド ロキシプロピルセルロースは圧縮成形性に劣ると いう欠点がある。

この発明は、かかる欠点を除去した崩壊性の良 好な固形薬剤の製造方法を提供しようとするもの し、ついでこれを賦形することを特徴とする崩壊 25 で、これは主薬に、固形薬剤に対し5~30重量 %相当量の微結晶セルロースおよび/または粉末 セルロースと、固形薬剤に対し1~20重量%相 当量の非イオン性低置換度セルロースエーテルと を混合し、ついでこれを賦形することを特徴とす

> これを説明すると、この発明は固形薬剤の製造 に当り、賦形剤として微結晶セルロースおよび/ または粉末セルロースと非イオン性低置換度セル ロースエーテルとを併用すると、それら成分の相 れた固形薬剤が容易に得られるという本発明者ら の確認により完成されたものである。

しかして、上述の微結晶セルロースならびに粉 末セルロースとしては、従来固形薬剤製造用の賦 形剤として公知のものが使用されるが、これらは この発明においては最終的に得られる固形薬剤に 対し5~30重量%好ましくは10~25重量% 5 の範囲となるように添加する必要がある。これは 5重量%以下の場合には、上述した相乗効果が達 成されなくなるほかこの発明の目的とする良好な 崩壊性が得られなくなるからであり、また30重 量%以上の場合には崩壊性にすぐれた固形薬剤が 10 ぐれたものである。 得られる反面主薬成分の含有比率が低くなりすぎ るという欠点がもたらされるからである。

他方、この発明に使用される非イオン性低置換 度セルロースエーテルとしては、具体的にヒドロ キシプロピルセルロース、ヒドロキシブロピルメ 15 下であり、また見掛密度が 0.48/ cc 以上、好 チルセルロース、ヒドロキシブロピルエチルセル ロース、ヒトロキシエチルメチルセルロース、ヒ トロキシエチルエチルセルロース、ヒトロキシブ チルメチルセルロース、ヒドロキシプチルエチル セルロースおよびこれらの混合物などが例示され、20 これらは前配したこの発明の目的を達成させる見 地から、とくに低置換度のものすなわち無水グル コース単位当りのヒトロキシアルキル基およびア ルコキシ基の置換モル数がそれぞれおおむね 0.05ないし1.00であり、かつこれら両者の置 25 所定量添加し、これを乾式、湿式など適宜の公知 換モル数の和が 0.1 ないし 1.3 0 であるものが選 択使用される。

しかして、この非イオン性低置換度セルロース エーテルの添加量は、これがすくなすぎると前述 たこれが多すぎると崩壊性は向上されるが錠剤な どにおいてはこれがもろいこわれ易いものとなる ので、これは前記したように固形薬剤に対して1 ~20重量%好ましくは5~15重量%に相当す る量とされる。

なお、この非イオン性低置換度セルロースエー テルはパルプを10~50%の濃度の苛性ソーダ 水溶液中に浸漬後、圧搾し必要に応じ加熱熱成し、 これとアルキルクロライドおよびアルキレンオキ サイトを同時または別々に反応器中に仕込み、 20~90℃で2~8時間反応させ、ついで得ら れた粗製セルロースエーテルをそのまま、あるい はアルカリが残存する場合には中和して、無水主 たは冷水で洗浄後乾燥し、粉砕するか、乾燥前に

それを含水のまま0~10℃に冷却し、押出機な どでペレツト状として乾燥粉砕するなどの公知の 方法によつて得られるが、このものはさらにアト マイザー、ポールミル、振動ミルなどにより微粉 砕することにより密度、粒度などについてより好 ましいものが得られる。このようにして得られる 非イオン性低置換度セルロースエーテルの粉末は 中性で純白かつ無臭の物質で、生理学的に無害な 従来公知の崩壊剤においてみられる欠点のないす

一方また、たとえば乾式圧縮法(いわゆる直打 法)により錠剤を製造する場合にはこの非イオン 性低置換度セルロースエーテルは、その粒度が 150ミクロン以下好ましくは100ミクロン以 ましくは 0.5 8 / ∝ 以上 のものを用いて賦形す ることがよく、この場合には圧縮成型性にすぐれ、 摩損度が小さく、かつ崩壊性においてもよりすぐ れた製品が与えられる。

この発明の方法は上配した微結晶セルロースお よび/または粉末セルロースと非イオン性低置換 度セルロースエーテルを併用するほかは従来の固 形薬剤の製造方法と同様にして行なわれる。した がつて、これは主薬成分にかかる三種の賦形剤を 方法により賦形して錠剤、丸剤、顆粒剤などとす ればよく、たとえば湿式製法により錠剤を得よう とする場合は薬剤を顆粒にしてから加えるいわゆ る後添加方式あるいは最初から薬剤粉末に加えて した相乗効果を期待することができなくなり、ま 30 顆粒にする前添加方式のいずれの方法によつても 充分崩壊性のすぐれた錠剤が得られる。しかして、 との発明の方法の実施においてタルク、ステアリ ン酸の金属塩、エアロジル(商品名;デグッサ社 製)などの滑沢剤やポリビニルピロリトン、ヒド 35 ロキシプロピルセルロース、メチルセルロース、 ポリプロピレングリコールなどの結合剤を用いる ことは任意であり、これにはまた従来公知のデン プン、乳糖、ショ糖、トラガントゴム、セラチン などの賦形剤を本発明の目的を阻害しない範囲で 40 用いてもよい。

> つぎに、この発明の方法の実施例を挙げるが、 各例中に部および%とあるのはそれぞれ重量部お よび重量%を示したものであり、また非イオン性 セルロースエーテルについての粘度、粒度、見掛

5

密度、錠剤についての崩壊性(崩壊時間)、硬度 および摩損度はそれぞれ下記の条件において側定 されたものである。

# 置換基:

アルコキシ基 ( M·S·)……ヨウ化水素酸を用 5 いてメトキシ基をヨウ化メチルとして遊離させ、 このヨウ化メチルを最終的に Iz として定量す ることにより測定。

ヒドロキシアルコキシ基 ( M·S·)····・熱クロ ム酸水溶液を用いてヒドロキシアルコキシ基を 10 酸化分解し、この分解生成物を定量することに より測定。

# 粘度:

10%苛性ソーダ水溶液に試料を2%溶解した 溶液の粘度をウベローデ粘度計により20℃で 15 观定。

## 見掛密度:

試料(セルロースエーテル粉末)509を 250m の メ ス シリンダーに入れ、これを振 料の体積(∞)から算出。

## 崩壞性:

日本薬局方の一般試験法25崩壊試験法による (37℃の水道水を使用)。

#### 硬度:

錠剤用硬度計(モンサント型)により測定。

# 摩損度:

回転式の錠剤摩損度測定器に錠剤20錠を入れ、 これを100回転(4分間)させたのちにおけ る錠剤の重量減少率(%)を測定。

### 実施例 1

フェナセチン40部、アミノピリン20部、カ フエイン18部、ステアリン酸マグネシウム1部 およびタルク1部にアヒセル(旭化成社製商品名、 番結晶セルロース)15部および第1表に示す低 *3*5 置換度ヒドロキシプロピルメチルセルロース5部 を添加混合してこれを直打法(打錠圧2トン/ad) により打錠したところ同表に示すとおりの錠剤が 得られた。なお、比較のために微結晶セルロース を20部として、低置換度ヒドロキシブロピルメ 40 チルセルロースを添加しない場合の結果を同表中` に併記した。

б

第 1

		比較例	本発明
	添加剂(種類)		ヒドロキシ プロピルメ チルセルロ ース
	メトキシ基(M·S·)		0. 2
物	ヒドロキシブロポキ シル基 (M·S·)		0. 1
  #±	粘 废(cps)		3 0
	見掛密度(タ/cc)		0. 5
<b>*</b>	重量(即)	300	300
剤	硬 度(kg)	7.0	8. 0
剤物性	崩壊時間(砂)	120	_ 50
	摩損度(%)	0.4	.0. 2

## 実施例 2

低置換度とドロキシブロピルメチルセルロース。 とう機を用いて3分間振とうした後における試 20 の代りに第2表に示す低置換度ヒドロキシプロビジ ルセルロースを使用したほかは、実施例1と全く 同様にして打錠および物性討酸を行なつたところ、 同表に示すとおりの結果が得られた。なお、比較な のために做結晶セルロース15部、繊維素グリコニ 25 ール酸5部としたほかは実施例1と全く同様にし て打錠および 物性試験を行なつた結果を同表中にす 併配した。

2

)						•	
	Γ.	,				比較例	本発明
		於	加剤		-	繊維素グ リコール 酸	ヒドロキシ ブロピルセ ルローズ
5	物	ヒドロシル基	キシ: (M	7 - 1 1 · S	( <del>†</del>		0. 3
	性	粘	废(	срв	)		2 0
	生	見掛密	度(	9/0	:c )		0. 5
	82	重	量(	1209	)	3 0 0	300
,	剤	硬	废〔	k <i>g</i>	)	5. 0	7.0
	剤物性	崩壊時	間(	秒	)	5 0	4 0
	12	摩損	废(	%	)	1. 3	0. 3
							I

実施例 3

10

15

ビタミンC80部、ステアリン酸マグネシウム 2部、タルク0.5部、エアロジル(商品名:デグ ツサ社製) 25部、微結晶セルロース10部およ び第3表に示す低置換度ヒドロキシブロピルメチ ルセルロース5部の混合物を打錠(打錠圧2トン 5 /cd)したところ、同表に示すとおりの結果が得 られた。なお、比較のために低置換度とドロキシ プロピルメチルセルロースの代りに微結晶セルロ ースを用いた結果を同表中に併記した。

		比較例	本発明
	添加剂		ヒドロキシ プロピルメ チルセルロ ース
	メトキシ葢(M·S·)		0. 2
物	ヒドロキシブロポキ シル基 (M·S·)		0. 2
14	粘 废(CPS)		5 0
	見掛密度(8/∞)		0. 5
200	重量( 19)	300	300
鈴剤	硬、度(kg)	3. 5	6. 0
物性	崩襲時間 ( 秒 )	4.5	4 0
	摩損度(%)	0. 9	0. 2

### 実施例

ヒトロキシブロピルメチルセルロースの代わり は実施例3と全く同様にして打錠および物性試験 を行なつたところ、同表に示すとおりの結果が得 られた。なお、比較のために微結晶セルロース 10部、繊維素グリコース酸のカルシウム塩5部

を使用したほかは、実施例3と同様にして打錠お よび物性試験を行なつた結果を同表中に併記した。

			比較例	本発明
	添加剂			メチルゼル ロース
物性	メトキシ基(M 粘 度(c <sub>l</sub> 見掛密度(9/	ps )		0. 7 1 0 0 0. 4
錠剤物性		g )	3 1 0 2.5 4 0 3 0	3 1 0 6. 5 6 0 0. 3

#### 実施例 5

エトキシベンズアミド60部、乳糖15部、粉 20 末セルロースKCークロックW-200(国策パ ルブ社製商品名)10部および第5表に示す低置 換度ヒドロキシブロピルメチルセルロース10部・ の混合物を、市販のメチルセルロース1部を含む 適当量の水溶液を用いて混練することにより、約 25 2 0メッシュ以下の粒状物となした。つぎにこれ **にステアリン酸マグネシウム1部、該低置換度と** ドロキシプロピルメチルセルロース3部を添加温: 合したのち、これを乾燥し16メツシュの節で整 粒してから打錠圧0.75/cnトンで打錠したとこ K第4表に示すメチルセルロースを使用したほか 30 ろ、同表に示す結果が得られた。なお、比較のた めに低置換度ヒトロキシブロピルメチルセルロー スの代りに粉末セルロースを使用したほかは上記 と全く同様にして打錠および物性試験を行なつた 結果を同表に併記した。

			比較例	本発明	
添加剂				ヒドロキシ プロピルメ チルセルロ ース	5
	メトキシ基 (M	· S ·)		0. 2	•
物	ヒトロキシブロ シ基 (M・S			0. 4	
性	粘 废(cp:			8 0	10
	見掛密度(9/0	× )		0-4	
	重量(19	<b>)</b>	250	250	
嚴剤物性	硬 度( kg	: )	5.0	9. 0	
	崩壊時間( 秒	)	3000	900	15
	摩摄度(%	)	0.40	0.07	

### 実施例 6

アセチルサルチル酸 2 5部、フエナセチン10 部、カフエイン4部、乳糖30部、ステアリン酸20 マグネシウム1部、微結晶セルロース20部およ び第6表に示す低置換度ヒドロキシブチルエチル セルロース10部より成る混合物を打錠圧1トン /cdで打錠したところ、同表に示すとおりの結果 が得られた。なお、比較のために低置換度ヒトロ 25 137頁 地人書館発行 キシプチルエチルセルロースのかわりに微結晶セ ルロースを用いたほかは上記と全く同様にして打

10

錠および物性試験を行なつた結果を同表中に併記 した。

		比較例	本発明
	添加剂		ヒドロキシ プチルエチ ルセルロー ス
物	エトキシ基(M·S·)		0.15
"	ヒドロキシブトキシ 基 (M·S·)		0.20
性	粘 废(cps)		5
	見掛比重 (9/cc)	,	0. 5
袋	重量(邓)	350	´3 5 0
剂	硬 废( kg )	4.0	6. 0
<b>錠剤物性</b>	崩線時間( 秒 )	80	20 ÷
	摩損废(%)	0.8	0.1

# **经**引用文献

公 昭44-29473 薬剤製造法(上) 昭 416 . 7 . 10 第136-製剤工学 昭46.3.1 第167-170頁 地人者館発行